

Program środków chłodząco-smarujących mieszalnych z wodą



Produkt	Nr artykułu	Typowy opis	Zastosowanie	Parametry chemiczno-fizyczne					Stosowane stężenie	Klasa szkodliwości dla wody (WGK) Zakres stosowania przemysłowego środka smarującego (Typ VKIS)
				Udział oleju mineralnego %	Lepkość koncentratu 20°C/40°C mm²/s	Wygląd	Wartość pH Emulsja 5%-owa	Ochrona antykorozyjna DIN 51360/2 3%-owa		
WICOPAL HS	1101	Nowoczesny, łatwy w obsłudze, stabilny biologicznie środek chłodząco-smarujący, o daleko idącej odporności na działanie mikroorganizmów, z inhibitorami metali kolorowych, z ulepszczeniami właściwości smarnych i filmu olejowego.	Normalna obróbka skrawaniem, jak: wiercenie, toczenie, frezowanie, jak również obróbka szlifarska żeliwa szarego i stopów stali. Szczególnie nadaje się do szlifowania bezkłowego.	44	203 / 74	opalizujący	9,1	Ocena 0	Normalna obróbka skrawaniem 4 – 6 % Szlifowanie (stal) 2,5 – 3 % Szlifowanie (żeliwo szare) 3 – 4 % Szlifowanie bezkłowe 3 – 4 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 1
WICOLUB HS 500	1113	Zawierający olej mineralny środek chłodząco-smarujący z dodatkami poprawiającymi właściwości smarne, odporny na działanie mikroorganizmów, łatwy w obsłudze.	Produkt uniwersalny do lekkiej i średnio-trudnej obróbki skrawaniem, w szczególności w centrach obróbkowych sterowanych numerycznie (CNC), do stali stopowych, żeliwa szarego i stopów aluminium.	55	150 / 60	mleczno-biały	9,1	Ocena 0	Normalna obróbka skrawaniem 3 – 5 % Średnio-trudna obróbka skrawaniem 4 – 6 % Trudna obróbka skrawaniem (rozwiercanie, nacinanie gwintów) 8 – 10 % średnio-trudne cięcie 6 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 1
WICOLUB 360 BS	1134	Konwencjonalny środek chłodząco-smarujący o wysokiej zawartości oleju mineralnego i dobrej odporności na działanie mikroorganizmów.	Produkt uniwersalny do lekkiej i średnio-trudnej obróbki skrawaniem, w szczególności w centrach obróbkowych. Do obróbki stali, aluminium miedzi.	57	194 / 80	mleczno-biały	9,1	Ocena 0	Normalna obróbka skrawaniem 3 – 5 % Średnio-trudna obróbka skrawaniem 5 – 10 % Średnio-trudne cięcie 6 – 7 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 1
WICOLUB 1137	1137	Wysokiej wydajności środek chłodząco-smarujący, zawierający olej mineralny, z wyważoną ilością dodatków EP i dobrą odpornością na działanie mikroorganizmów.	Do średniej i trudnej obróbki skrawaniem, specjalnie do obróbki aluminium, stopów aluminium oraz stopów chromu, niklu i stali.	47	252 mm²/s przy 20°C	mleczno-biały	9,0	Ocena 0	Średnio-trudna obróbka skrawaniem 4 – 5 % Trudna obróbka skrawaniem 8 – 10 % Trudne cięcie 8 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 2
WICOSYNT 1130	1130	Zawierający olej mineralny środek chłodząco-smarujący, bez zawartości chloru i sulfonianu, z wysokoaktywnymi dodatkami poprawiającymi właściwości smarne.	Produkt specjalny do średnich i trudnych operacji obróbki skrawaniem. Nadaje się do obróbki stali, aluminium i tytanu, żeliwa, jak również stali chromowo-niklowych i stopów metali nieżelaznych. Nadaje się również do szlifowania powierzchni walcowych i wewnętrznych.	20	40 mm²/s przy 20°C	biały opalizujący	9,1	Ocena 0	Normalna i średnio-trudna obróbka skrawaniem 4 – 7 % Trudna obróbka skrawaniem 8 – 12 % Szlifowanie 3 – 5 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 2
WICOSYNT 1165	1165	Nowoczesny środek chłodząco-smarujący z dodatkami EP i bardzo dobrą odpornością na działanie mikroorganizmów, z inhibitorami metali kolorowych.	Produkt o małej zawartości oleju mineralnego do średnich i trudnych operacji obróbki skrawaniem oraz obróbki szlifarskiej, specjalnie do obróbki stopów stali, stopów metali nieżelaznych, stopów aluminium i stopów tytanu.	10	170 mm²/s przy 20°C	biały opalizujący	9,2	Ocena 0	Średnio-trudna obróbka skrawaniem 4 – 5 % Trudna obróbka skrawaniem 8 – 10 % Szlifowanie 3 – 3,5 % Toczenie (frezowanie) z dużą prędkością 5 – 8 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 2
WICOSYNT 1150	1150	Niezawierający oleju mineralnego, wysokiej wydajności środek chłodząco-smarujący, bez zawartości boru i sulfonianu. Łatwy w obsłudze i stabilny biologicznie.	Normalna obróbka skrawaniem, jak: wiercenie, toczenie, frezowanie, cięcie. Trudna obróbka skrawaniem, jak: nacinanie gwintów, Do obróbki stali, stopów aluminium i stopów tytanu.	0	160 / 75	biały opalizujący	9,0	Ocena 0	Normalna obróbka skrawaniem 4 – 5 % Trudna obróbka skrawaniem 8 – 10 % Toczenie z dużą prędkością 5 – 8 %	2 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 2
WICOSOL SK 8	1144	Niezawierający oleju mineralnego, w pełni syntetyczny, niskopieniący środek chłodząco-smarujący do szlifowania, z dobrą odpornością na działanie mikroorganizmów.	Do wszystkich operacji szlifarskich, do żeliwa szarego i stopów stali.	0	12 / 5	przezroczysty, fluorujący	9,1	Ocena 0	Szlifowanie powierzchni walcowych i płaskich 2,5 – 3 % Szlifowanie powierzchni wewnętrznych 3 – 3,5 % Szlifowanie typu Diaform 3,5 %	1 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 3
WICOSOL S1	1143	Niezawierający oleju mineralnego, w pełni syntetyczny, specjalny środek chłodząco-smarujący do szlifowania, z inhibitorami metali kolorowych, nie rozpuszcza kobaltu w węglkach spiekanych.	Do wszystkich operacji szlifarskich, do stopów twardych, stopów stali i metali kolorowych.	0	120 / 40	przezroczysty, żółtawy	9,2	Ocena 0	Szlifowanie powierzchni walcowych i płaskich 3 – 4 % Szlifowanie narzędzi 3 – 4 % Szlifowanie profili 4 %	1 (Przyporządkowanie) Arkusze robocze 3

Dalsze mieszalne z wodą środki chłodząco-smarujące opracowane do specjalnych zastosowań jako produkty specjalne ze stabilnością długookresową

WICOLUB HS 702

Wysokiej wydajności środek chłodząco-smarujący, zawierający olej mineralny, szczególnie niskopieniący, z wysokim udziałem dodatków EP, do trudnej obróbki na maszynach sterowanych numerycznie (CNC), szczególnie do narzędzi z wewnętrznym doprowadzeniem chłodziwa.

WICOLUB HV 624

Wysokiej wydajności środek chłodząco-smarujący, zawierający olej mineralny, z wysokim udziałem specjalnych dodatków EP, z małą zawartością chloru, do obróbki normalnej i obróbki z dużą prędkością, do stopów aluminium i stopów metali nieżelaznych, stali niestopowych i odlewów maszynowych.

WICOLUB S 16

Specjalny środek chłodząco-smarujący, zawierający olej mineralny, do formowania stali szlachetnych, formowania bezwiotrowego, głębokiego ciągnięcia i wybijania stali chromowo-niklowych.

Twoje zadanie, nasze rozwiązanie = Twój sukces

Indywidualizacja procesów obróbki wymaga indywidualnego wsparcia. Nasi przedstawiciele terenowi chętnie pomogą w znalezieniu optymalnej drogi w obróbce metali. Prosimy o pytania o inne produkty specjalne zgodne z Twoimi specyficznymi wymaganiami produkcyjnymi.