

POMPA SMAROWA UCP



Charakterystyka wyrobu

Pompa smarowa UCP jest wózkową pompą tłoczkową z napędem elektrycznym.

Jest ona stosowana jako źródło ciśnienia środka smarowego przy ręcznym smarowaniu węzłów tarcia lub uzupełnianiu zbiornika w lokalnych pompach smarowych.

Pompa może tłoczyć oleje o lepkości powyżej 50 mm²/s (cSt) oraz smary plastyczne o konsystencji do 2. klasy wg NLGI (3. klasa NLGI na zapytanie).

Jest ona zalecana do stosowania na obiektach o niewielkiej liczbie punktów smarowania i o średnim zapotrzebowaniu na środek smarny.

Pompa ta przeznaczona jest do smarowania pojedynczych punktów smarowania, jednak możliwe jest grupo-

wanie punktów przy pomocy rozdzielaczy progresywnych, pozwalające zasilić jednocześnie kilka a nawet kilkadziesiąt punktów smarowania.

W takim przypadku może być stosowana na obiektach o dużej liczbie punktów smarowania i o małym zapotrzebowaniu na środek smarny, przy średniej rozpiętości systemu.

Pompa może być także stosowana do napełniania łożysk lub innych węzłów tarcia oraz uzupełniania środka smarowego w zbiornikach lokalnych pomp smarowych. Podane powyżej typowe przeznaczenie pompy nie wyklucza innych jej zastosowań po konsultacji z dostawcą.

Dane techniczne

Liczba wylotów	1
Ciśnienie maksymalne	250 bar
Ciśnienie robocze	200 bar
Wydajność nominalna pompy	50 cm ³ /min
Przyłącze wylotowe	M16 x 1,5 (f)
Długość węża smarowniczego	5 m
Zakończenie węża	pistolet smarowy
Pojemność zbiornika	12 dm ³

Środek smarny	olej powyżej 50 mm ² /s (cSt)
lub	smar plastyczny do 2. klasy wg NLGI
Temperatura pracy	- 25 do + 40 °C
Masa (zależnie od zbiornika i osprzętu)	ok. 50 kg
Silnik elektryczny	230/400 V; 1,05 A; 0,37 kW
lub	500 V; 0,84 A; 0,37 kW
Klasa ochrony	IP 44 (IP 54 dostępna na życzenie)
Wymiary	podano na rysunku

Informacje uzupełniające

Wyposażenie dodatkowe (opcje):

- dodatkowy wąż smarowy
- końcówki smarowe na inne rodzaje smarowniczek

Sterownie pracą pompy

Do uruchomienia napędu pompy służy włącznik elektryczny. Pompa tłoczy środek smary przez cały czas, gdy napięcie zasilające jest podawane na silnik.

Otwarcie wypływu środka smarnego następuje poprzez naciśnięcie dźwigni pistoletu smarowego. Po puszczeniu dźwigni, powraca ona do swojego normalnego położenia zamykając wypływ środka smarnego.

Jeśli nie następuje wypływ środka smarnego (dźwignia ta nie zostanie naciśnięta) to pompa tłocząc środek smary powoduje wzrost jego ciśnienia. Po przekroczeniu ciśnienia otwarcia zaworu bezpieczeństwa, środek smary będzie kierowany z powrotem do zbiornika pompy.

Oznaczenia wyrobu

Pompa jest jednoznacznie określona przez:

A/ oznaczenia katalogowe (kod) lub

B/ nr katalogowy

Zaleca się podawanie zarówno kodu jak i nru katalogowego przy składaniu zamówienia oraz zwracaniu się o pomoc techniczną.

Oznaczenie podane jest na tabliczce znamionowej, znajdującej się na korpusie pompy.

Zakres dostawy

Pompa, jeśli nie określono inaczej, dostarczana jest jako zespół składający się wózka, na którym zamontowany jest korpus pompy wraz z poniższymi elementami:

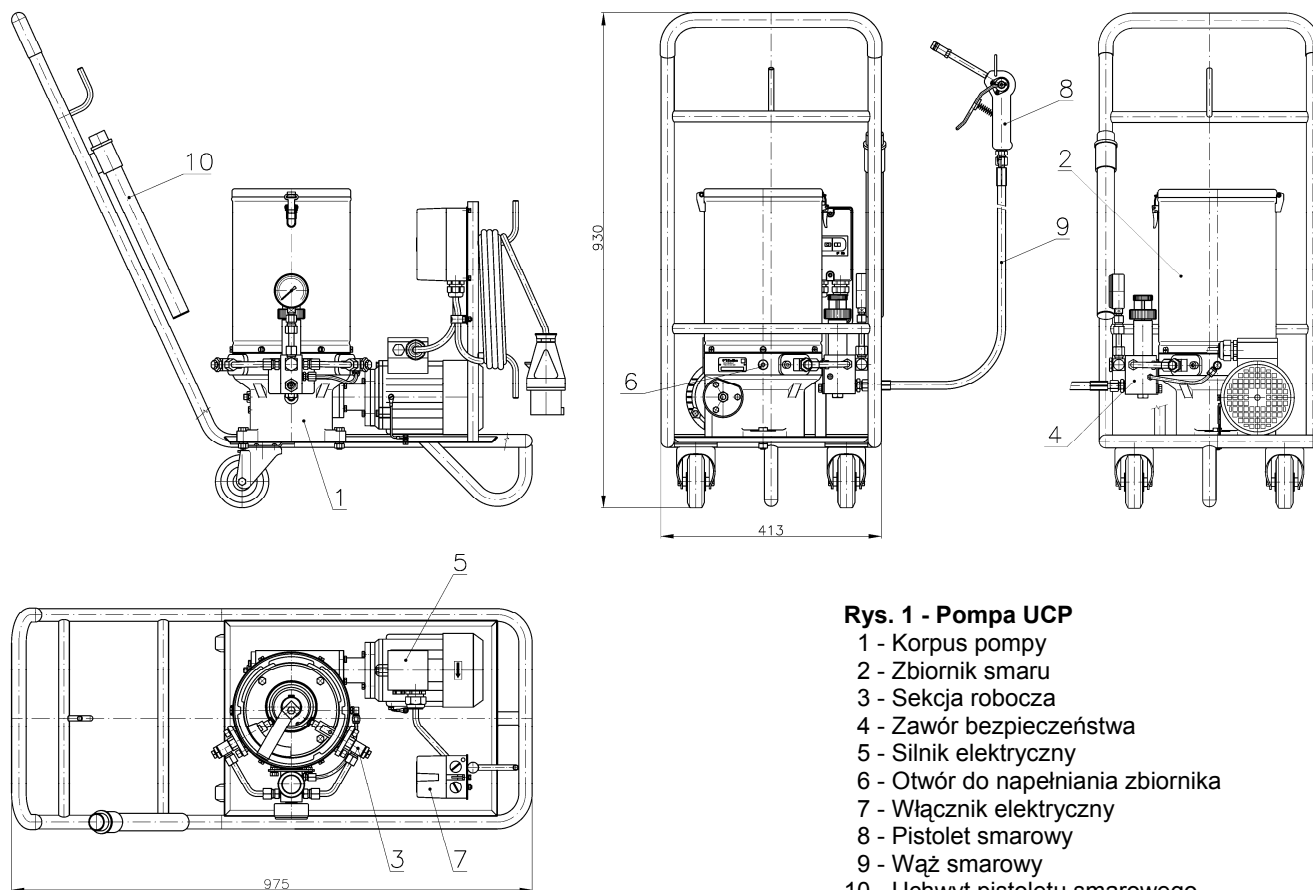
- silnik elektryczny 230/400 V; 50 Hz; 1,05 A; 0,37 kW, do podłączenia zasilania zgodnie z oznaczeniem, wraz z przekładnią napędową,
- zbiornik smaru o pojemności 12 dm³; standardowo wyposażony jest w mieszadło środka smarnego,
- dwie ssąco-tłoczące sekcje robocze, których wyloty są połączone do jednego przelewowego zaworu bezpieczeństwa z manometrem,
- wąż smarowy o dł. 5 m zakończony pistoletem smarowym z końcówką na smarowniczkę kulkową,
- przewód elektryczny zakończony wtykiem właściwym dla napięcia zasilania pompy,
- włącznik elektryczny pompy.

Nr katalogowe i kody pomp UCP

Oznaczenie (kod) zawiera informacje o napięciu zasilania pompy.

Oznaczenie - kod	nr katalogowy
UCP 220	9501060
UCP 380	9500690

Wymiary pompy



Rys. 1 - Pompa UCP

- 1 - Korpus pompy
- 2 - Zbiornik smaru
- 3 - Sekcja robocza
- 4 - Zawór bezpieczeństwa
- 5 - Silnik elektryczny
- 6 - Otwór do napełniania zbiornika
- 7 - Włącznik elektryczny
- 8 - Pistolet smarowy
- 9 - Wąż smarowy
- 10 - Uchwyt pistoletu smarowego

Zastrzeżenie: Zastrzeżenie się możliwości zmian